Item #: 405037
Rev Date: 2015-06-01

Installation and Maintenance Manual
Manual de Instalación y Mantenimiento

EPD Series

Industrial Dehumidifier

Deshumidificador industrial

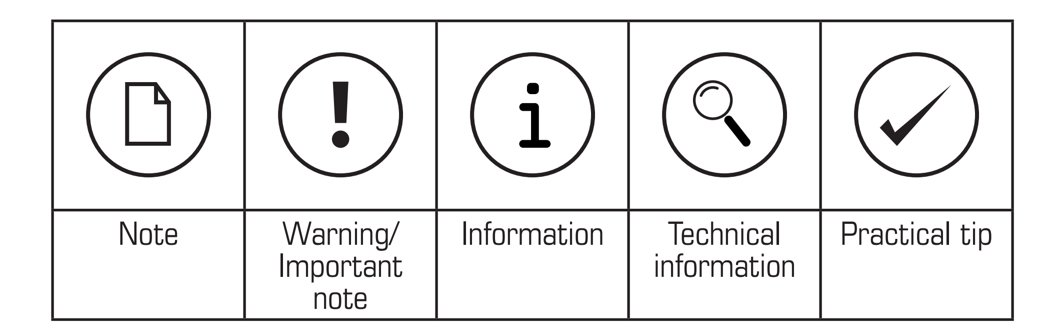


EPD150LR • EPD180CR • EPD190LR • EPD250CR

United States
10048 Industrial Blvd., Lenexa, KS, 66215
Tel.: 800.747.1762 • Fax: 800.487.9915

Canada
50 Kanalflakt Way, Bouctouche, NB, E4S 3M5
Tel.: 800.565.3548 • Fax: 877.747.8116







WARNINGS

Plug into a grounded 3 prong outlet

Do not remove ground prong.

Do not use and adapter.

Do not use an extension cord.

Failure to follow these instructions can result in death, fire, or electrical shock

WARNING: The dehumidifier uses a high pressure refrigerant system and high voltage circuitry which could present a health hazard resulting in death, serious bodily injury, and/or property damage. Only qualified service people should service this unit.

CAUTION: Do not operate unit without the front hood secured in place.

The serial data plate is located on the underside of the dehumidifier. For service information contact 1-800-565-3548.

ADVERTENCIAS

Conecte a un contacto de pared de conexión a tierra de 3 terminales.

No quite la terminal de conexión a tierra.

No use un adaptador.

No use un cable elétrico de extensión.

No seguir estas instrucciones puede ocasional la muerte, incendio o choque eléctrico.

ADVERTENCIA: El deshumidificador utiliza un sistema de líquido refrigerante de alta presión y un circuito eléctrico de alto voltaje que podrían resultar en daños materiales, peligro para la salud, lesiones corporales graves, e incluso la muerte. Sólo personal cualificado debe dar servicio a esta unidad.

PRECAUCIÓN: No utilice la unidad hasta haber asegurado la cubierta frontal en posición cerrada.

La placa serial está situada en el superficie inferior del deshumidificador. Consulte con el número 1-800-565-3548 para másinformación sobre servicio.

Industrial Dehumidifier

Electrical Requirements
For 115V operation, a common grounded outlet on a 15 amp circuit is required. If used in a wet area, a ground fault interrupter (GFI) is required.

Built in Electrical Safety
For your safety and protection this appliance is manufactured with a grounded plug on its power cord. The power cord must be plugged into a properly grounded receptacle. If a grounded receptacle does not exist, have one installed by a certified electrician. Do not cut or remove the grounding prong on the power cord plug if equipped. We recommend that this electrical circuit/receptacle operate under a separate breaker or fuse.

If an extension cord is required, it must have a minimum of 14 gauge conductors if 25 feet long or less and 12 gauge conductors if greater than 25 feet long.

Limitations of Use
Temperature: 4°C to 35°C (40°F to 95°F)
Relative Humidity: 20 to 80%

Water Removal
The dehumidifier is equipped with an internal condensate pump to remove the water that is collected from the air. This allows the water to be pumped 20 feet with the attached hose. If the water needs to be pumped more than 20 feet above the unit, a second pump must be added to relay the water. The condensate pump automatically purges for 20 seconds every four minutes.

Operation

Place dehumidifier inside area to be dried. Make sure all windows and doors are closed to the outside and seal off the wet area from any unaffected areas. Route condensate hose into a drain, or a very large container. Press the On/Off button (figure 1) to activate the dehumidifier.

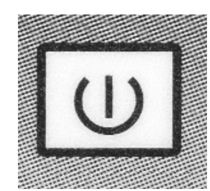


Figure 1

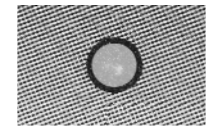


Figure 2

Start-up Mode
The dehumidifier is turned on or off by pressing the power button (figure 1). When the dehumidifier is started, the hour meter will briefly display the software version #, followed by the cumulative hours.

Pressing the power button during the first minute, the unit will go into OFF Mode immediately.

Run Mode
During Run Mode the compressor is running causing the evaporator to get cold resulting in condensate forming on the coil.

The unit will stay in run mode for variable length of time depending on the ambient conditions.

Pressing the power button (figure 1) will send the unit in shut down mode (see below)

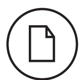
Defrost Mode
During the defrost mode, the indicator light will turn on (figure 2), the compressor will be off and the fan will continue to run. The pump purge will be activated automatically.

The defrost cycle runs every 45 minutes in cool ambient temperature, less often in warm ambient temperature and the length of time in defrost will vary appropriately.

Heavy frosting on the coil can be expected during low ambient conditions and will not affect the operation of the unit.

Shut Down Mode

Pressing the power button after the first minute of operation will initiate a shut-down mode. This mode will last 15 minutes and will maintain the operation of the fan and purge pump to insure all water is removed from the unit prior to moving or storing. Pressing the power button at any time during the shut down mode will immediately shut down the unit and bypass the remainder of the shutdown mode. The unit must be purged by pressing the purge button if bypassing the shutdown mode to avoid water overflow.



The display will change during shutdown mode to a countdown timer that will indicate the time remaining before the unit shuts completely off.

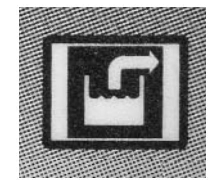


Figure 3

Functions

Loss of Power Recovery Function

In case of a loss of power, the last run state (ON or OFF) will be maintained when the power is restored.



Figure 4

Pump Purge Function

In normal operation, the pump will automatically empty the reservoir. Pressing the purge button (figure 3) runs the pump for 1 minute allowing manual emptying of the reservoir. The pump purge will function in all modes as long as the unit is plugged in.

Hour Meter Display

The cumulative hours will be displayed during normal operation. If the unit is off (even unplugged) pressing the hour button (figure 4) will also display the accumulative hours briefly.

Venting / Ducting

Twin rear outlets (figure 5) can accommodate two individual 5” ducts or one 10” lay flat duct to be attached. This allows for warm dry air to be directed into different areas.

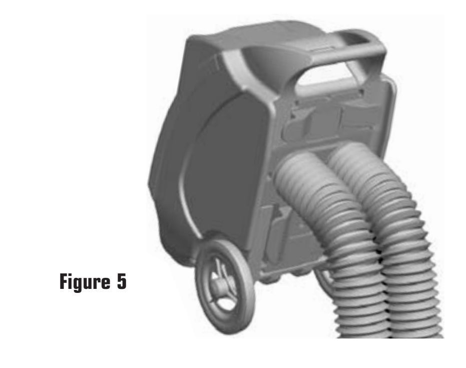


Figure 5



Maintenance

Air Filter

The air filter should be checked regularly. Operating the dehumidifier with a clogged filter will reduce efficiency. To access the filter, slide the filter frame up until it clears the dehumidifier cabinet (figure 6). Reverse procedure to re-install the filter into the dehumidifier. Metal filters should be washed with soap and water, and paper filters should be replaced.

Paper filter size is a nominal 12" x 12" x 1"



Operating the unit without the filter in place will cause reduced efficiency due to dirty coils and increase the frequency of internal coil cleaning.

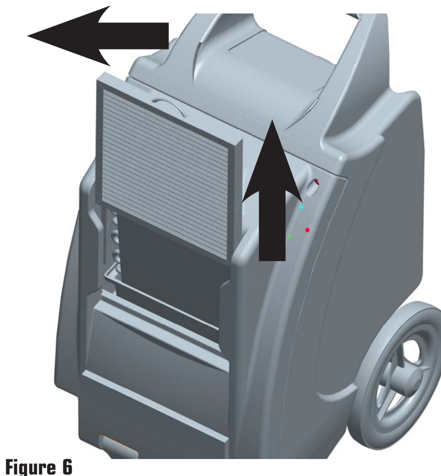


Figure 6

Stacking

The dehumidifiers can be stacked on top of each other (figure 7). The wheels from the upper unit must be resting in the cradle of the lower unit. DO NOT STACK MORE THAN TWO HIGH.

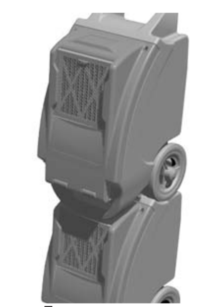


Figure 7

Battery Replacement



Disconnect power supply before replacing battery.
Failure to follow these instructions can result in death, fire, or electrical shock

Disconnect dehumidifier from power supply. The hour meter uses a battery backup for display when the dehumidifier is unplugged and the hour button is depressed. To change the battery, it is necessary to remove the four (4) screws from the control panel. Disconnect the old battery and replace with new battery. Replace control panel and screws. Do not overtighten screws.

Cleaning



Disconnect power supply before cleaning
Failure to follow these instructions can result in death, fire, or electrical shock

External Cleaning
Use a non-flammable mild, non-abrasive soap and water solution. Wipe dry.

Internal Cleaning
Disconnect dehumidifier from power supply.

Light cleaning: Remove the air filter and spray evaporator coil with water.

Heavy cleaning: Remove two upper screws from front hood. Open hood. Spray water at coils. Close hood and replace screws. (figure 8)



Care must be taken to insure coil fins are not damaged, as damaged fins can restrict airflow and reduce the unit's ability to produce water.




Figure 8

Storage

Freezing temperatures and biological growth must be considered before storing the dehumidifier. To prevent the biological growth, spray an evaporator cleaner on the coils and rinse into the drainage system. You must also purge the excess liquid from the pump using the manual purge function to prevent issues with freezing storage environments.

Troubleshooting

Service
A qualified refrigeration technician must service all refrigerant leaks.

The Unit is NOT working:
- Has the breaker tripped? – Reset breaker
- If in a wet area, is the unit plugged into a GFI protected circuit? – Excessive moisture will trip GFI. Remove from area.
- Is the unit being run off a generator? - Check output does not fluctuate as the unit will not operate at low voltage.
- If using an extension cord - Is the cord of the correct gauge for the distance run? (14 AWG up to 25' and 12 AWG over 25'). Note: Verify voltage while unit is starting. Start up will cause the highest current draw and largest voltage drop. Even if plugged directly to outlet there can be a significant voltage drop. Never assume the voltage is ok without verifying.

The unit shuts down and displays an error code.
ER 1: Overflow switch remaining closed for >2 minutes.
- Plugged or kinked drain hose – Remove obstruction
- Bad connection in pump circuit – Check connections
- Defective condensate pump – Replace

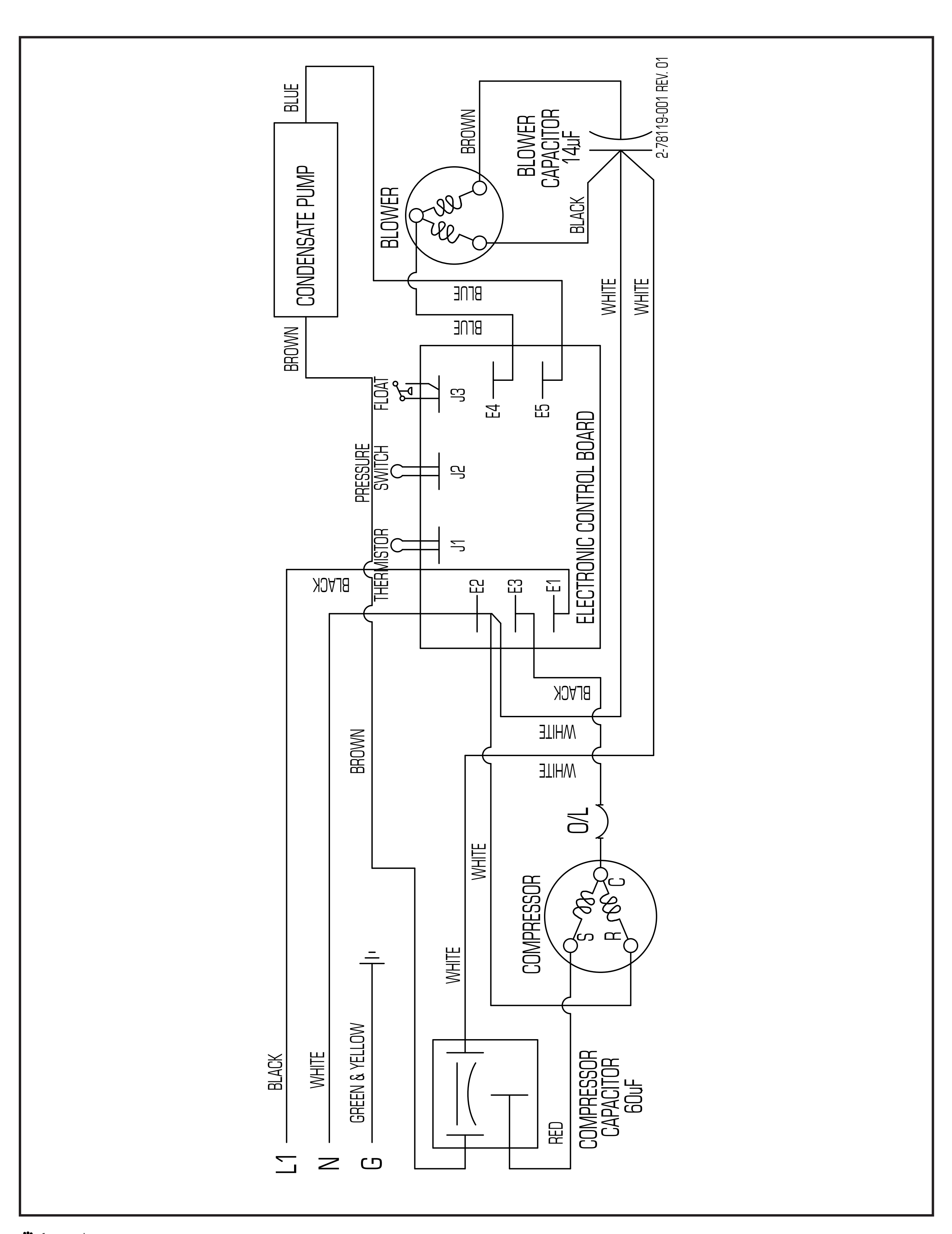
ER 2: Internal pressure switch indicates refrigerant pressure is too high.
- Air filter is dirty or plugged – Clean or replace air filter
- The coil is dirty – Clean the coil
- Loose or faulty electrical connections to pressure switch – check connections
- Fan is not working – Replace
- Defective pressure switch – replace

The unit continually ices up: Note that some ice buildup on the evaporator coil is normal but airflow should not be blocked.
- Is warm air blowing out the back of the unit? - No warm air, ambient temperature may be too low. Raise temperature with supplementary source.
- Is the air filter clean and airflow unobstructed? – Clean filter. Unit should have a minimum of 10" clearance all around it.
- Dirty evaporator coil? – Clean coil.

Unit moves some water but not as much as expected:
- Air filter dirty or airflow obstructed - Unit should have a minimum of 10" clearance all around it. Clean air filter and ensure adequate airflow/space around unit.
- Evaporator coil dirty – Clean coil.
- Restrictive or kinked exhaust ducting (if used) – Straighten out ducting.

Fan does not run. Compressor runs briefly but cycles on/off:
- Loose connection in fan circuit – Check connections.
- Fan obstructed and not turning – Remove obstruction.
- Defective fan – Replace fan.
- Defective control board – Replace control board.

Wiring Diagram



Deshumidificador industrial

Requisitos eléctricos
Para operar el deshumidificador a 115V, es preciso el uso de un enchufe normal con toma de tierra y circuito de 15 amp. Es preciso utilizar un interruptor ade escape a tierra si la unidad se va utilizar en un área especialmente húmeda.

Sistema integrado de seguridad eléctrica
Para proporcionarle mayor seguridad, este electrodoméstico está fabricado con una clavija con toma a tierra incluida en el cable de toma de corriente. El cable debe enchufarse a un receptáculo de corriente adecuado y con toma a tierra. Un electricista acreditado deberá instalar un enchufe con toma de tierra si no dispone de uno. No corte ni elimine la patilla de toma a tierra de la clavija si ésta viniera incluida en el equipo. Le recomendamos que el circuito eléctrico o enchufe opere bajo un cortacircuitos o fusible aparte.

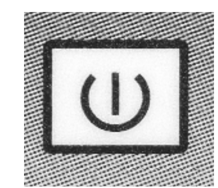
En caso de que necesite un cable de extensión, el cable deberá contar con conductores de calibre mínimo de 14 gauge si es de 25 pies o más corto, y de calibre 12 gauge si es más largo de 25 pies (sección de 3.31 y 2.08 milímetros cuadrados respectivamente).

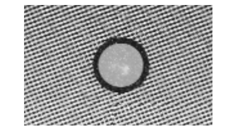
Limitación de la utilizació
Temperatura: 4°C a 35°C (40°F a 95°F)
Humeda relativa: 20 a 80%

Extracción de agua
El deshumidificador incluye una bomba interna de condensación que elimina el agua sustraída del aire. Este sistema permite evacuar el agua hasta a 20 pies de distancia utilizando la manguera incluida. En caso de que necesite evacuar el agua a una distancia mayor a 20 pies, deberá instalar otra bomba capaz de evacuar el agua a partir de este punto. La bomba de condensación evacua el agua de manera automática cada cuatro minutos y durante 20 segundos.

Funcionamiento

Coloque el deshumidificador en el área en la que quiera reducir la humedad. Compruebe que las puertas y ventanas están cerradas al exterior, y aísle la zona húmeda de cualquier otra zona no afectada. Introduzca la manguera de condensación en un desagüe o en un contenedor de grandes dimensiones. Presione el interruptor On/Off para activar el deshumidificador. (figura. 1)


Figura 1


Figura 2

Modo de arranque
Puede prender o apagar el deshumidificador apretando el botón de corriente. (figura 1). Cuando se inicie el deshumidificador, el contador de horas mostrará brevemente el número de versión de software, seguido de las horas acumuladas.

Si se pulsa el botón de encendido durante el primer minuto, la unidad entrará en modo apagado inmediatamente.

Modo de funcionamiento
Durante el modo de funcionamiento el compresor está funcionando, lo que hace que se enfríe el evaporador dando como resultado la formación de condensación en la bobina.

La unidad permanecerá en modo de funcionamiento durante una cantidad variable de tiempo dependiendo de las condiciones ambientales.

Si se pulsa el botón de encendido (figura 1) se enviará la unidad a modo de apagado (ver a continuación)

Modo de descongelamiento
Durante el modo descongelamiento, el indicador luminoso se encenderá (figura 2), el compresor estará apagado y el ventilador seguirá funcionando. La purga de la bomba se activará automáticamente.

El ciclo de descongelamiento se ejecuta cada 45 minutos a temperatura ambiente fría, menos seguido a temperatura ambiente cálida y la cantidad de tiempo en descongelamiento variará según corresponda

Debe esperarse un congelamiento intenso en la bobina durante condiciones ambientales bajas pero esto no afectará el funcionamiento de la unidad.

Modo de apagado
Si pulsa el botón de encendido luego del primer minuto de funcionamiento, iniciará el modo de apagado. Este modo durará 15 minutos y mantendrá el funcionamiento del ventilador y la bomba de purga para asegurar que se elimine toda el agua de la unidad antes de moverla o almacenarla. Si se pulsa el botón de encendido en cualquier momento durante el modo de apagado, la unidad se apagará inmediatamente salteando el resto del modo de apagado. La unidad debe purgarse pulsando el botón de purga si se saltea el modo de apagado para evitar el desborde de agua.

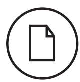

La pantalla se transformará en una cuenta regresiva durante el modo de apagado que indicará el tiempo restante antes de que la unidad se apague completamente.


Figura 3

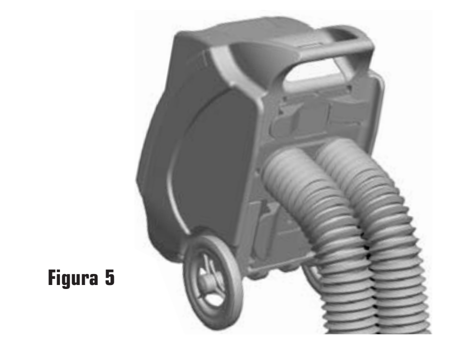
Funciones


Figura 4

Función de recuperación tras un corte de energía
En caso de un corte de energía, se conservará el último estado de funcionamiento (encendido o apagado) cuando se restaure la energía eléctrica.

Función de purga de la bomba
Durante el funcionamiento normal, la bomba vaciará automáticamente el depósito. Si se pulsa el botón de purga (figura 3) la bomba funcionará durante 1 minuto permitiendo el vaciado manual del depósito. La purga de la bomba funcionará en todos los modos siempre que la unidad se encuentre enchufada.

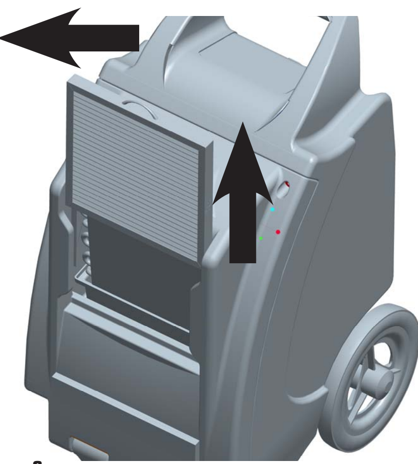
Pantalla del contador de horas
Mostrará las horas acumuladas durante el funcionamiento normal. Si la unidad se encuentra apagada (incluso desenchufada), al pulsar el botón de hora (figura 4) también se mostrarán brevemente las horas acumuladas.


Figura 5

Ventilación / tubos de ventilación
El aparato cuenta con dos orificios que permiten la instalación de dos tubos individuales de 5 pulgadas (12.7 cm.), o de uno solo de 10 pulgadas plano (25.4 cm.). De este modo se puede dirigir el aire caliente a zonas diferentes.

Mantenimiento

Filtro del aire
Debe comprobar el estado del filtro del aire con frecuencia. Si opera el deshumidificador con un filtro taponado reducirá su eficiencia. Puede pasar una aspiradora por el filtro para eliminar el polvo. ara acceder al medio del filtro, deslice el marco del filtro hacia arriba hasta extraerlo por completo del aparato (figura 6). uite el medio del filtro de la parte trasera del marco y pase una aspiradora. Haga el proceso a la inversa para instalar el filtro y el marco en el deshumidificador. Los filtros metálicos deben lavarse con agua y jabón, y los filtros de papel deben reemplazarse.
El tamaño nominal del filtro de papel es de 12 x 12 x 1 pulg.


Figura 6


Operar la unidad sin el filtro en su lugar dará como resultado una eficiencia reducida debido a la suciedad de las bobinas y a un aumento en la frecuencia de limpieza de las bobinas internas.

Colocación en vertical
Puede apilar los deshumidificadores uno encima del otro (figura 7). Las ruedas de la unidad que se coloque encima deberán apoyarse en los huecos de la unidad colocada abajo. NO APILE MÁS DE DOS UNIDADES.

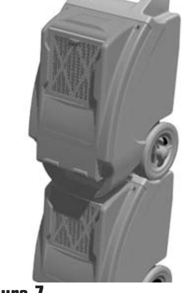


Figura 7

Cambio de la batería



Desconecte la toma de corriente antes de limpiar.
No seguir estas instrucciones podría provocar incendios, descargas eléctricas, e incluso la muerte.

Desconecte el deshumidificador de la toma de corriente. El indicador de horas de operación utiliza una batería para que pueda ser operativo si el aparato no está enchufado y se presiona el botón de horas. Para cambiar esta batería, tendrá que desatornillar los cuatro (4) tornillos del panel de instrumentos. Desconecte la batería agotada y sustitúyala por una nueva. Vuelva a colocar el panel de instrumentos y los tornillos, sin apretarlos en exceso.





Figure 8

Limpieza



Desconecte la toma de corriente antes de limpiar.
No seguir estas instrucciones podría provocar incendios, descargas eléctricas, e incluso la muerte.

Limpieza del exterior

Utilice una solución de jabón suave, no abrasivo ni inflamable y agua limpia para limpiar el deshumidificador. Pase un trapo para secarlo.

Limpieza del interior

Desconecte el deshumidificador de la toma de corriente.

Limpieza ligera: Saque el aire del filtro y rocíe el serpentín evaporador con agua.

Limpieza profunda: Desatornille los dos tornillos de la parte superior de la cubierta frontal. Abra la cubierta. Rocíe los serpentines con agua. Cierre la cubierta y vuelva a colocar los tornillos (figura 8).



Debe tenerse cuidado de no dañar láminas de la bobina, ya que las láminas dañadas pueden restringir el flujo del aire y reducir la capacidad de la unidad para producir agua.

Almacenamiento

Las temperaturas bajo cero y el crecimiento biológico deben considerarse antes de almacenar el deshumidificador. Para evitar el crecimiento biológico, rocíe un limpiador de evaporador sobre las bobinas y enjuague hacia el sistema de drenaje. También debe purgar el exceso de líquido de la bomba usando la función de purga manual para evitar problemas en ambientes de almacenamiento bajo cero.

Solución de problemas

Servicio

Un técnico de refrigeración calificado debe reparar todas las fugas de refrigerante.

La unidad NO funciona:

- ¿Se ha disparado el disyuntor? – Restablezca el disyuntor
- Si la unidad se encuentra en un área húmeda, ¿está enchufada en un circuito protegido por un disyuntor diferencial? – La humedad excesiva disparará el disyuntor diferencial. Aléjela de esa área.
- ¿Está la unidad conectada a un generador? - Verifique que la tensión de salida no fluctúe ya que la unidad no funcionará con baja tensión.
- Si está conectada mediante un alargador - ¿posee dicho alargador el grosor adecuado para su longitud? (14 AWG hasta 25 pies y AWG para más de 25 pies). Nota: Verifique la tensión mientras la unidad está arrancando. El arranque causará el mayor consumo de corriente y la mayor caída de tensión. Aun estando conectada directamente al tomacorriente puede haber una significativa caída de tensión. Nunca suponga que la tensión es la correcta sin comprobarlo.

La unidad se apaga y muestra un código de error.

ER 1: El interruptor de desborde permanece cerrado por más de 2 minutos.

- Manguera de drenaje tapada o retorcida – Elimine la obstrucción
- Mala conexión en el circuito de la bomba – Verifique las conexiones
- Bomba de condensado defectuosa – Sustitúyala

ER 2: El interruptor de presión interna indica una presión del refrigerante demasiado alta.

- El filtro de aire está sucio u obstruido - Límpielo o sustitúyalo
- La bobina está sucia – Límpiela
- Conexiones eléctricas flojas o defectuosas hacia el interruptor de presión – Verifique las conexiones
- El ventilador no funciona – Sustitúyalo
- Interruptor de presión defectuoso – Sustitúyalo

La unidad se congela continuamente: Tenga en cuenta que es normal la acumulación de cierta cantidad de hielo en el evaporador, pero no debe bloquear el flujo del aire.

- ¿Sale aire caliente por la parte trasera de la unidad? - No hay aire caliente, puede que la temperatura ambiente sea demasiado baja. Aumente la temperatura mediante una fuente suplementaria.
- ¿Está el filtro de aire limpio y el flujo de aire sin obstrucciones? – Limpie el filtro. La unidad debería tener un espacio libre de 10 pulg. libre de obstáculos en todas las direcciones.
- ¿Está sucia la bobina del evaporador? – Limpie la bobina.

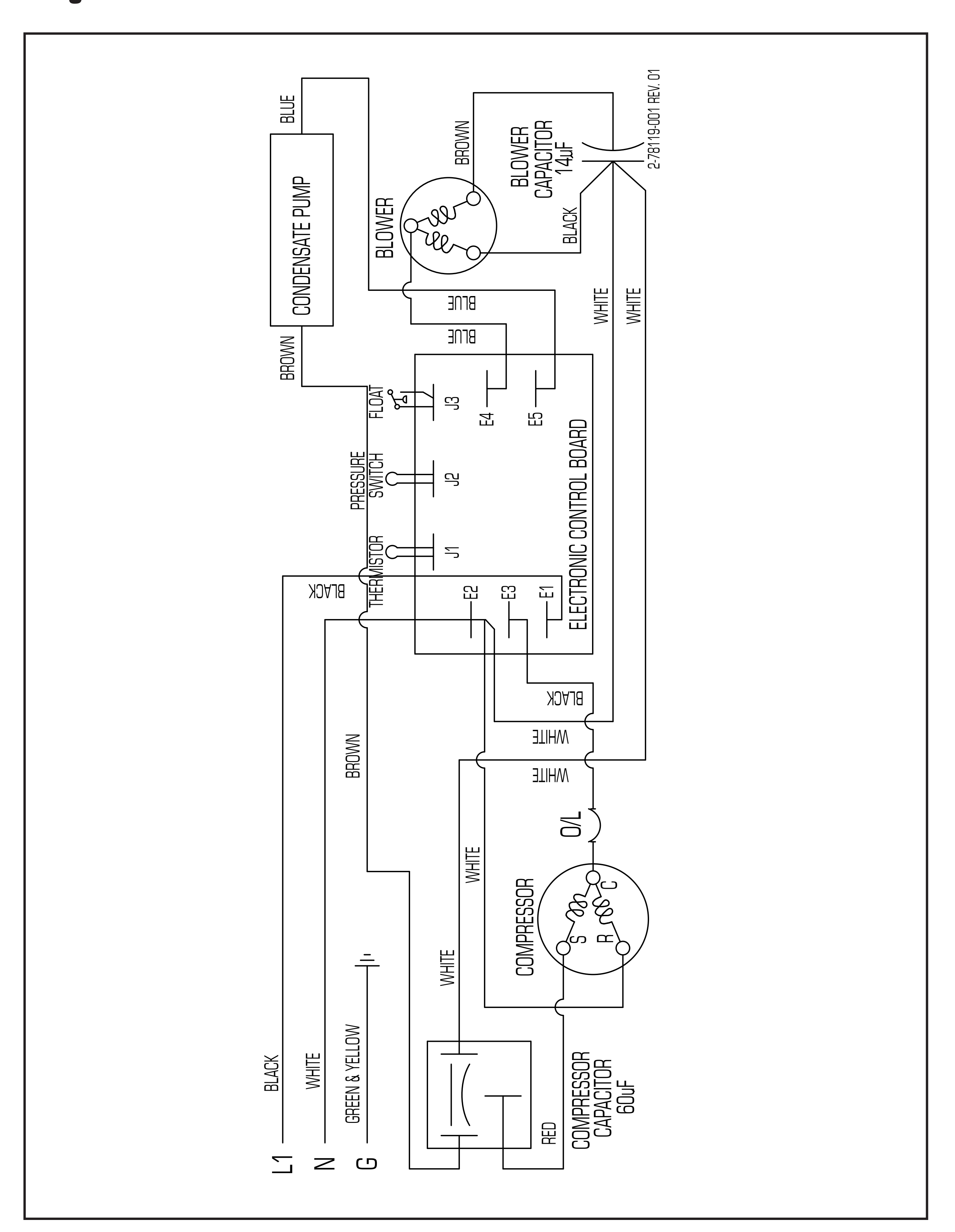
La unidad mueve algo de agua pero no tanto como se supone:

- El filtro de aire está sucio o el flujo de aire obstruido - La unidad debería tener un espacio libre de 10 pulg. libre de obstáculos en todas las direcciones. Limpie el filtro de aire y asegúrese de que exista un flujo de aire/espacio adecuado alrededor de la unidad.
- La bobina del evaporador está sucia – Límpiela.
- Tuberías de escape restrictivas o retorcidas – Enderécelas.

El ventilador no funciona. El compresor funciona brevemente pero luego se enciende y apaga cíclicamente:

- Conexión floja en el circuito del ventilador – Verifique las conexiones.
- Ventilador obstruido y estático – Elimine la obstrucción
- Ventilador defectuoso – Sustitúyalo.
- Tablero de control defectuoso – Sustitúyalo.

Diagrama de cableado



WARRANTY

One (1) Year Warranty

This warranty supersedes all prior warranties

WARRANTY - ONE YEAR

This product is warranted against defects in material and workmanship for a period of one year from the date of purchase by the original purchaser. During this period, all parts and labor will be provided at no cost. Consumable parts (ie: light bulbs and filters) are not warranted or guaranteed for any length of time. This warranty is non transferable.

ADDITIONAL SIX YEAR WARRANTY

For a period of six years following the ONE YEAR WARRANTY components of the sealed system are warranted against defects in material. Parts will be supplied (freight prepaid) free of charge. Installation labor is not covered. This warranty is non transferable.

LIFETIME WARRANTY ON ROTOMOLDED HOUSING

The Rotomolded housing of this product carries a lifetime warranty. This warranty is non transferable.

NOTICE

1. This warranty applies only to the original purchaser and applies only within the boundaries of CANADA and CONTINENTAL USA.
2. This is the only warranty of the dealer and Fantech Limited. for the above mentioned product and no other warranty or condition, expressed or implied shall apply, except where specifically excluded by law.
3. The original purchaser should complete this warranty form and retain it in the event warranty service is required.
4. Proof of purchase date will be required for warranty claims. Please retain bills of sale for proof.
5. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. This warranty gives specific legal rights, and the purchaser may have other rights which vary from state to state. For more information regarding legal rights the purchaser may contact the local or state consumer affairs office or the appropriate state Attorney General.

GENERAL PROVISIONS

No warranty or insurance herein contained or set out shall apply when damage or repair is caused by any of the following:

1. Power failure.
2. Damage in transit or when moving the appliance.
3. Improper power supply such as low voltage, defective house wiring or inadequate fuses.
4. Accident, alteration, abuse or misuse of the appliance such as inadequate air circulation in the room or abnormal operating conditions, (extremely high or low room temperatures).
5. Fire, water, damage, theft, war, riot, hostility, acts of God such as hurricanes, floods, etc.

For information concerning your warranty, contact:

In Canada
Fantech
50 Kanalflakt Way,
Bouctouche, NB E4S 3M5
Phone: 800.565.3548; 506.743.9500
Fax: 877.747.8116; 506.743.9600

In Continental USA
Fantech
10048 Industrial Blvd.
Lenexa, KS 66215
Phone: 800.747.1762; 913.752.6000
Fax: 800.487.9915; 913.752.6466

email: service@fantech.net

GARANTIA

Garantia por un (1) Años

Esta garantia de sin efecto cualquier otra garantia anterior

GARANTÍA DE UN AÑO

Se garantiza este producto contra defectos de fabricación y materiales por un periodo de un año a contar a partir de la fecha de compra del comprador original. Todas las partes y la mano de obra estarán cubiertas sin coste alguno durante este periodo. Las partes de reemplazo habitual (bombillas y filtros, por ejemplo), no están cubiertas por la garantía ni se garantizan durante periodo de tiempo alguno. Esta garantía no puede transferirse.

GARANTÍA ADICIONAL DE SEIS AÑOS

Durante un periodo de seis años a contar desde la finalización de la GARANTÍA DE UN AÑO, los componentes del sistema precintado están cubiertos en caso de que las piezas mostraran algún defecto. Se entregarán las piezas de manera gratuita (tras prepago de costos de envío). Los costes de mano de obra para la instalación no están cubiertos por la garantía. Esta garantía no puede transferirse.

GARANTÍA DE POR VIDA EN LA CAJA ROTOMOLDEADO

La caja rotomoldeado de este producto cuenta con una garantía de por vida. Esta garantía no es transferible.

AVISO

1. Esta garantía es válida solamente para el comprador original y dentro de las fronteras de Canadá y la parte continental de Estados Unidos.
2. Esta es la única garantía del vendedor y de Fantech Limited para el producto mencionado arriba. Ningún otro tipo de garantía o condición, explícita o implícita, será aplicable, excepto en casos específicamente excluidos por ley.
3. El comprador original deberá completar el formulario de garantía y conservarlo para poder utilizarlo en caso de que sea preciso dar servicio al producto.
4. Para cualquier reclamación de garantía será preciso contar con una prueba de compra con fecha. Recuerde guardar el recibo como comprobante de venta.
5. En algunos estados no se permite la exclusión o limitación de daños consecuentes o secundarios; en estos casos, la limitación anterior podría no aplicar a su caso. Esta garantía ofrece derechos legales específicos; el comprador puede contar con otros diferentes dependiendo del estado. Si necesita más información sobre los derechos legales del comprador, puede consultar con la oficina del consumidor local o estatal, o con el fiscal de su estado.

PROVISIONES GENERALES

La garantía o seguro contenidos o establecidos aquí no serán aplicables cuando el daño o la reparación consecuentes sean resultado
de alguno de los siguientes:

1. Fallo del suministro eléctrico.
2. Daños durante el transporte o traslado del electrodoméstico.
3. Suministro eléctrico inadecuado del tipo voltaje bajo, cableado deficiente en la casa o fusibles no adecuados.
4. Accidente, alteración, abuso o mal uso del electrodoméstico del tipo circulación de aire inadecuado en el cuarto, o condiciones anormales de operación (temperaturas demasiado altas o demasiado bajas en el cuarto).
5. Fuego, agua, daño, robo, guerra, disturbios, hostilidades, casos de fuerza mayor del tipo huracanes, inundaciones, etc.

Para obtener información relativa a la garantía, comuníquese con:

En CANADA
Fantech
50 Kanalflakt Way,
Bouctouche, NB E4S 3M5
Phone: 800.565.3548; 506.743.9500
Fax: 877.747.8116; 506.743.9600

En Estados Unidos continental
Fantech
10048 Industrial Blvd.
Lenexa, KS 66215
Phone: 800.747.1762; 913.752.6000
Fax: 800.487.9915; 913.752.6466

email: service@fantech.net

NOTES

NOTAS

Fantech reserves the right to make technical changes. For updated documentation please refer to www.fantech.net

Fantech se reserva el derecho de hacer modificaciones técnicas en cualquier momento. Para obtener la documentación actualizada, por favor consulte www.fantech.net

Fantech®

